

**Soru 1) Talaşlı üretime uygun malzemelerin, üzerinden talaş kaldırılarak işlenmesine ne ad verilir?**

- a) Egeleme
- b) Tesviyecilik
- c) Ölçme
- d) Kontrol

**Soru 2) Aşağıdakilerden hangisi tesviyeciliğin endüstrideki doğrudan uygulama alanlarından birisi değildir?**

- a) Makine imalatı
- b) Kuyumculuk
- c) Elektrik
- d) Gıda

**Soru 3) Aşağıdakilerden hangisi kullanım yerine göre ege çeşitlerinden değildir?**

- a) Tesviyeci egeleleri
- b) Makine egeleleri
- c) Kare ege
- d) Saatçi egeleleri

**Soru 4) Aşağıdakilerden hangisi egeleme sırasında istenilen özelliklerden değildir?**

- a) Düzlemsellik
- b) Açı tamlığı
- c) Ölçü tamlığı
- d) Sertlik

**Soru 5) Aşağıdakilerden hangisi önemli kılan sebeplerden değildir?**

- a) Seri üretimi arttırması
- b) Maliyeti düşürmesi
- c) Üretim zamanını arttırması
- d) Standart sağlaması

**Soru 6) Aşağıdakilerden hangisi etkileyen faktörlerden değildir?**

- a) Ölçme yapan kişi
- b) Ölçümü yapılan malzeme
- c) Ölçme yerinin ısısı
- d) Ölçme aletinin hassasiyeti

**Soru 7) Aşağıdakilerden hangisi madensel malzemenin özelliklerinden değildir?**

- a) Işığı yansıtması
- b) Yalıtkan olması
- c) Ağır olması
- d) Biçimlendirilmesi

**Soru 8) Yapım resminin, ilgili iş parçası üzerinde uygun niteliklerde çizilmesi için yapılan işlemlere ne ad verilir?**

- a) Eğeleme
- b) Tesviyecilik
- c) Ölçme
- d) Markalama

**Soru 9) Aşağıdakilerden hangisi markacı boyası olarak kullanılmaz?**

- a) Tebeşir
- b) Süleğen
- c) Kurşun kalem
- d) Kireç kaymağı

**Soru 10) 1/20 kumpasın hassasiyeti aşağıdakilerden hangisidir?**

- a) 0,5 mm
- b) 0,1 mm
- c) 0,2 mm
- d) 0,05 mm

**Soru 11) 1/50 kumpasın hassasiyeti aşağıdakilerden hangisidir?**

- a) 0,5
- b) 0,2
- c) 0,02
- d) 1/8"

**Soru 12) 1/10 kumpasın hassasiyeti aşağıdakilerden hangisidir?**

- a) 0,5
- b) 0,01
- c) 0,1
- d) 1,01

**Soru 13)** Marka çizgilerinin kaybolmaması ve delinecek delik merkezinin belirlenmesi için iz açmaya yarayan markacı aleti aşağıdakilerden hangisidir?

- a) Çizecek
- b) Nokta
- c) Mihengir
- d) Pleyt

**Soru 14)** Pleyt üzerinde kaydırılarak iş parçasına belirli yükseklikte, paralel çizgiler çizmeye yarayan markacı gereci aşağıdakilerden hangisidir?

- a) Çizecek
- b) Nokta
- c) Mihengir
- d) Pleyt

**Soru 15)** Üzerinde markalama işleminin yapıldığı düzlem yüzeyi olan, dökme demirden yapılmış markacı gereci aşağıdakilerden hangisidir?

- a) Çizecek
- b) Nokta
- c) Mihengir
- d) Pleyt

**Soru 16)** Testere lamasının kestiği kanalda sıkışmaması için lamalar nasıl üretilmiştir?

- a) Dişlere çapraz verilir.
- b) Lamalar geniş yapılır.
- c) Kesici dişler küçük yapılır.
- d) Kesici dişler büyük yapılır.

**Soru 17)** El testeresi ile kesmede, dakikadaki kesme hızı yaklaşık kaç gidiş geliş olmalıdır?

- a) 30-40
- b) 40-50
- c) 50-60
- d) 60-70

**Soru 18)** Aşağıdakilerden hangisi el testeresi ile kesmede hatalı bir davranıştır?

- a) Yüzeyi geniş olan ince parçalar kesilirken kesme geniş yüzeyden yapılır.
- b) Kesme biterken testerenin kesme baskısı arttırılmalıdır.
- c) Testere kendisine bir iz açıncaya kadar kendi ağırlığı ile sürülmelidir.
- d) Kesme esnasında testere boydan boya sürülmelidir.

**Soru 19) Aşağıdakilerden hangisi yanlıştır?**

- a) Testereye kuvvet ilerleme yönünde uygulanır.
- b) Testere lamasının testereye sabitlenmiş olması şarttır.
- c) Kesme esnasında su ile soğutma yapılır.
- d) Kesme işlemi sona ererken uygulanan kuvvet azaltılır.

**Soru 20) Aşağıdakilerden hangisi doğrudur?**

- a) Testere tek el ile kullanılabilir.
- b) Çapraz vermek kesme işlemini zorlaştırır.
- c) Mengeneye iş parçası düzgün ve sağlam bağlanmalıdır.
- d) Kesme işlemi sonunda yüzey el ile temizlenir.

**Soru 21) Aşağıdakilerden hangisi yanlıştır?**

- a) Dolu malzemeler için kaba dişli lamalar kullanılır
- b) Et kalınlığı fazla olan içi boş malzemeler için orta kalınlıkta lamalar seçilir
- c) Et kalınlığı az olan boru ve sac gibi malzemeler için ince dişli lamalar kullanılır
- d) İçi boş malzemeler için kaba dişli lamalar seçilir.

**Soru 22) Bir iş parçasını kesici takımlarla ikiye ayırma işlemine ne denir?**

- a) Delme
- b) Eğeleme
- c) Kesme
- d) Markalama

**Soru 23) Aşağıdakilerden hangisi Türk Standartları Enstitüsünün kısa adıdır?**

- a) MKE
- b) ISO
- c) DIN
- d) TSE

**Soru 24) Alman çelik normlarını gösteren sembol hangisidir?**

- a) MKE
- b) ISO
- c) DIN
- d) TSE

**Soru 25) Çelikler için uluslararası standart olarak bilinen norm aşağıdakilerden hangisidir?**

- a) MKE
- b) TSE
- c) DIN
- d) ISO

**Soru 26) Parça üzerinde talaş kaldırmadan yapılan kalıcı şekil değişikliğine ne denir?**

- a) Eğeleme
- b) Bükme
- c) Ölçme
- d) Markalama

**Soru 27) Bükme esnasında oluşan gerilmeler aşağıdakilerden hangisidir?**

- a) Burulma-Çekme
- b) Basma-Çekme
- c) Burulma-Basma
- d) İtme-Çekme

**Soru 28) Bükme esnasında eğer yeterli radüs yok ise nasıl bir sonuç ortaya çıkar?**

- a) Parça şişer.
- b) Parça uzar.
- c) Parça bükme yerlerinde ezilme ve yırtılmalar oluşur.
- d) Parça çeker.

**Soru 29) Bükme esnasında eğer gereğinden fazla radüs verilirse nasıl bir sonuç ortaya çıkar?**

- a) Parça yırtılır.
- b) Parça şişer.
- c) Parça istenilen ölçülerde bükülemez.
- d) Parça bükülmeden düz kalır.

**Soru 30) Bükme radüsü neye göre değişmez?**

- a) Malzeme
- b) Uzunluk
- c) Kalınlık
- d) Bükme açısı

**Soru 31) Aşağıdakilerden hangisi bir bükme şeklidir?**

- a) Kenar
- b) Vidalama
- c) Puntalama
- d) Perçinleme

**Soru 32) Aşağıdakilerden hangisi bükme işlemi yaparken uyulması gereken kurallardan değildir?**

- a) Önlük giymek
- b) El ve ayakları makinenin üzerinde tutmamak
- c) Parçayı sabitlemek
- d) Arkadaşlar ile şakalaşmak

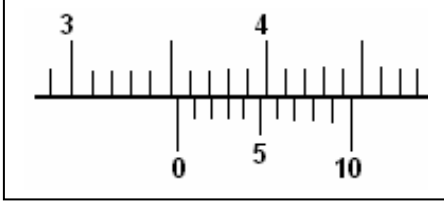
**Soru 33) Çeliğin dayanımını, akma sınırını ve darbelere karşı direncini artırmak için yapılan işleme ne ad verilir?**

- a) Noktalama
- b) Islah işlemi
- c) Dökme
- d) Sertleştirme

**Soru 34) Talaş kaldırılarak işlenmesi zor olan çeliklerin işlenmesini kolaylaştırmak için yapılan işleme ne ad verilir?**

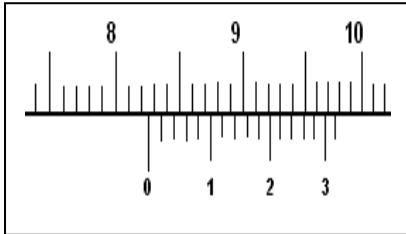
- a) Noktalama
- b) Islah işlemi
- c) Dökme
- d) Yumuşatma tavi

Soru 35) Şekildeki kumpas kaç mm'yi göstermektedir?



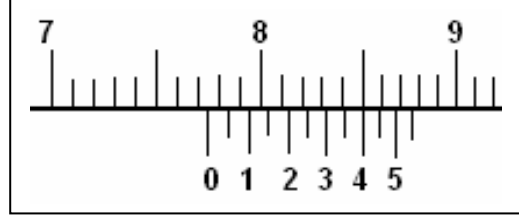
- a) 35,3
- b) 35,13
- c) 35,03
- d) 35,43

Soru36) Şekildeki kumpas kaç mm'yi göstermektedir?



- a) 8,22
- b) 82,2
- c) 82,22
- d) 8,2

Soru 37) Şekildeki kumpas kaç mm'yi göstermektedir?



- a) 77,4
- b) 72,35
- c) 72,4
- d) 7,74

Soru 38) Hangisi mengene çeşitlerinden değildir?

- a) Boru mengenesi
- b) Kazancı mengenesi
- c) Paralel ağızlı mengene
- d) Parlatma mengenesi

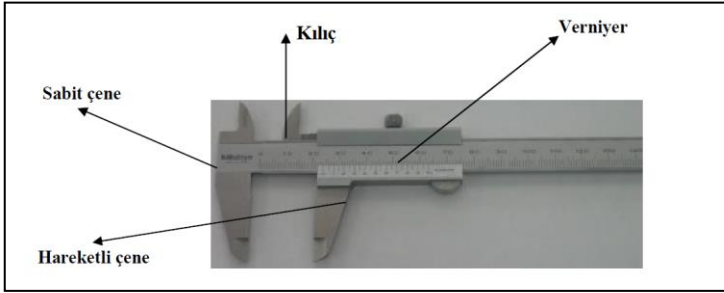
Soru 39) Testere laması kola bağlanırken aşağıdakilerden hangisine dikkat edilmelidir?

- a) Lamanın dış yönüne
- b) Lamanın rengine
- c) Lamanın sesine
- d) Testere tutma kolu genişliğine

**Soru 40) 3" kaç mm'dir?**

- a) 25,4 mm
- b) 76,2 mm
- c) 112,4 mm
- d) 3 mm

**Soru 41) Şekilde verilenlerden hangisi yanlıştır?**



- a) Verniyer
- b) Hareketli çene
- c) Kılıç
- d) Sabit çene

**Soru 42) Hangisi kumpasla ölçmede dikkat edilmesi gereken hususlardan değildir?**

- a) Ölçme esnasında ölçünün okunacağı yere dik olarak bakılmalıdır.
- b) Ölçülecek yerin kenarlarının temiz ve çapaksız olmasına dikkat edilmelidir.
- c) Ölçme esnasında, kumpasın çenelerine kuvvetli bir şekilde bastırılmalıdır
- d) Ölçme değerine uygun kumpas seçilmelidir.

**Soru 43) Kumpas üzerinde bulunan "kılıç" aşağıdakilerden hangisini ölçmek için kullanılır?**

- a) Delik çaplarını
- b) Parça genişliklerini
- c) Kanal genişliklerini
- d) Kanal derinliklerini

**Soru 44) Aşağıdakilerden hangisi karbonlu çeliklerin özelliklerindedir?**

- a) Yüzey sertleştirilmesi yapılabilir.
- b) Korozyona dayanıklıdır.
- c) Şekillendirilmeleri diğer çeliklere oranla zor ve masraflıdır.
- d) Sertleştirilmeye diğer çeliklere oranla daha yatkındır.

**Soru 45) Testere laması ile belli iki nokta arasında doğrusal hareket yaparak kesme işlemi yapan makine hangisidir?**

- a) Titreşimli makas
- b) Daire testere
- c) Yatay testere
- d) Şerit testere



**Soru 46) Hangisi Bükmeyi etkileyen faktörlerden değildir?**  
a) Sac kalınlığı  
b) Sac malzemesi  
c) Büküm radyüsü  
d) Büküm yapacak aparatın malzeme özellikleri

**Soru 47) Hangisi ısıtım işlem türü değildir?**  
a) Sinterleme  
b) Menevişleme  
c) Islah etme  
d) Gerginlik giderme

**Soru 48) Aşağıdakilerden hangisi tesviyeci mengenesinin kısımlarından değildir?**  
a) Sabit çene  
b) Ölçü cetveli  
c) Sıkma kolu  
d) Örs

**Soru 49) Aşağıdakilerden hangisi düzlem yüzey kontrol aletidir?**  
a) Kumpas  
b) Gönye  
c) Ege  
d) Mikrometre

**Soru 50) Markalama işlemi yapmadan silindirik parçaların merkezini aşağıdakilerden hangisi ile buluruz?**  
a) Gönye  
b) Merkezleme çanı  
c) Çelik cetvel  
d) Merkezleme civatası